

**BAAS BV**  
MACHINEBUW TOEVOEGDE WAARDE

**metaal** 13  
Baas heeft regie weer terug

**bouw** 22  
'Vrienden van Altrex'

**bedrijfsinrichting** 27  
Bewegend zitten met Balance



**EN VERDER:**

|                                   |          |
|-----------------------------------|----------|
| actueel                           | 7        |
| toeleveren en uitbesteden         | 19       |
| elektrotechniek en automatisering | 20       |
| hout                              | 23       |
| transport en opslag               | 25       |
| richtprijzen                      | 28 en 29 |
| faillissementen                   | 30       |
| colofon / lezersservice           | 31       |

www.vraagenaanbod.nl

Belgische kunstenaar kiest voor expertise Orfa Visser, Bremam Machinery en Van Geenen Metaalfinishing

## Megaballen van rvs

**Yvonne Bosch**  
RUSSEN In de productiehal van Van Geenen wordt de tweede petanquebal vakkundig gepolijst. De drie megaballen, van elk een meter doorsnee, zijn het ontwerp van de Belgische kunstenaar Johan Walraevens. Na een lange zoektocht koos de kunstenaar voor Orfa Visser als hoofdaannemer voor dit unieke project.

Walraevens reisde stad en land af, op zoek naar de juiste partij om zijn kunstwerk te laten produceren. Na zoektochten in België, Duitsland en zelfs China, kwam de Belg terecht bij toeleverancier Orfa Visser in Dronten. Hij legde zijn ontwerp voor aan Iwan Reusken en die was meteen erg enthousiast. 'Dit soort projecten zijn de krenten in de pap voor ons bedrijf. Ik wilde het project dan ook graag doen als hoofdaannemer en legde Walraevens het plan voor om het kunstwerk in samenwerking met Bremam Machinery (freeswerk) en Van Geenen (po-



Het verschil tussen de gepolijste en ongepolijste petanquebal is goed te zien, van links naar rechts: Nico van Geenen, Johan Walraevens en Iwan Reusken.

lijsten) te maken.' Walraevens was zo'n constructie nog niet eerder tegengekomen. 'Dit was waar ik naar op

zoek was, een hoofdaannemer die het hele project voor mij zou begeleiden en met andere bedrijven samenwerkt

die expert zijn op een bepaald vakgebied.'

> Lees verder op pagina 19

ADVERTENTIE

**GENERATORSETS** nieuw en gebruikt  
[www.generator.nl](http://www.generator.nl)

**Prins Measchijk**  
[www.prinsmeaschijk.nl](http://www.prinsmeaschijk.nl)

speciale aanbestedingen INTERN TRANSPORT  
[www.hefsite.nl](http://www.hefsite.nl)

**Technische Veren Twente bv**  
Veren uit draad begint bij [veren.nl](http://veren.nl)  
0641-686262 - [info@tvt.nl](mailto:info@tvt.nl)

**VAN LEEUWEN STAINLESS**  
RVS buizen, fittingen en flenzen.  
T 0345-687777 - F 0345-683304  
[E.sales.stainless@vanleeuwen.nl](mailto:E.sales.stainless@vanleeuwen.nl)

**ZETWERK**  
8 -100 mm x 8000 mm  
drukcapaciteit 3000 ton  
**Plaatwalserij Purmerend bv**  
tel. 0299-422853, fax 0299-423960  
e-mail: [algemeen@plaatwalserij-purmerend.nl](mailto:algemeen@plaatwalserij-purmerend.nl)

**SPECIALIST IN METALEN MET GAAS**  
Uit voorraad of op maat  
**ALMETAAL**  
Minstaal BV T 075 684 41 79  
Ambacht 5a F 075 684 41 76  
Postbus 77 E [almetaal@almetaal.com](mailto:almetaal@almetaal.com)  
1318 AH Oostzaan I [www.almetaal.com](http://www.almetaal.com)

**zwenk-en bokwielen?** [www.tente.nl](http://www.tente.nl)  
T.0252 620354 The World In Motion.

arbo til/hef oplossingen  
**ERKON** [www.tilhulp.nl](http://www.tilhulp.nl)  
INTERN TRANSPORT Tel. 071-5896400

**Fabrikant van**  
Gedrukt geweven gaas  
Golfgaas en  
Geweven gaas in alle metalen  
Staalgaas en  
Strekmetaal  
Documentatie op aanvraag.  
**Heva BV Metaalgaasweverij**  
Lorentzstraat 7  
7102 JH Winterswijk  
T: 0543-512373  
F: 0543-515919

**GEPERFOREERD** **GAAS** **STREKMETAAL**  
1000 soorten 300 soorten 100 soorten  
T 075 68 18 200 info@kabelzaandam.nl **Kabel**  
F 075 61 71 318 [www.kabelzaandam.nl](http://www.kabelzaandam.nl) **Metaal** **VOORRAAD**

**REMA HOLLAND** 20t  
**REMA HOLLAND**  
HOISTING | LIFTING | HANDLING | SAFETY  
[www.rema.eu](http://www.rema.eu)

**Straalkasten Straalhallen Spuithallen**  
Met Sybrandy blauw altijd energiezuinig groen  
[www.sybrandy.nl](http://www.sybrandy.nl)

Belgische kunstenaar kiest voor expertise Orfa Visser, Breman Machinery en Van Geenen Metaalfinishing

# Levensgrote rvs petanqueballen

< Vervolg van voorpagina

Johan Walraevens: 'Bovendien beschikt Orfa Visser over het grootste eigen assortiment halve bollen in de Benelux. Deze geforceerde halve bollen maakt Orfa Visser naast in rvs ook in staal en aluminium tot een maximale diameter van 1.600 mm. In de toekomst wil ik ze nog wel groter gaan maken en dat is bij Orfa Visser goed mogelijk. De deal was mede daarom snel gesloten.'

## Sociaal symbool

De drie glimmende petanqueballen (jeu-de-boules-ballen) met elk een diameter van 1.000 mm, zullen vanaf aankomend voorjaar op het dorpsplein van het Belgische stadje Zeele te zien zijn. Het kunstwerk van Johan Walraevens werd uit meerdere ontwerpen gekozen door een jury met vooraanstaande kunstkeners. Walraevens: 'Mijn kunstwerk is bedoeld

als sociaal symbool. De gezelligheid die het Franse spelletje petanque met zich meebrengt, heeft door het kunstwerk zijn uitstraling op het dorpsplein en hopelijk op de mensen. De ballen komen iets uit elkaar op het plein te liggen, waardoor ze aangeraakt kunnen worden, maar je kan er ook tussendoor lopen. Ze komen bovendien op de grond te liggen, zodat mensen op de kunst neerkijken in plaats van er tegenop kijken. De sterkte van dit spel is dat het zo universeel is en beoefend wordt door alle lagen van de bevolking. Mede dankzij het voortreffelijke werk van Orfa Visser en haar partners, zal iedereen de ballen gelijk herkennen als petanqueballen.'

## Proces

Een half jaar na het eerste contact staan de ballen bij Van Geenen in Rijssen te wachten op de finishing touch: het polijsten. Maar hier is uiteraard een heel proces aan vooraf gegaan.

Reusken: 'Onze engineers hebben het ontwerp eerst verder technisch verfijnd en onze inkoopafdeling onderhield de contacten met onze partners. Er moest bijvoorbeeld een constructie bedacht worden om de petanqueballen te verankeren in de grond met een buis. Ook had het originele ontwerp van Walraevens een diameter van 900 mm, maar omdat wij die mal net niet in ons assortiment hebben maar wel bijvoorbeeld 1.000 mm rond, is gekozen het ontwerp aan te passen naar een meter doorsnee.'

## Lastige klus

Reusken vertelt over het vaak ingewikkelde productieproces: 'Na het lasersnijden van de rondellen, hebben we de platen geforceerd tot halve bollen met een diameter van 1.000 mm. De zes halve bollen zijn naar Breman Machinery in Genemuiden getransporteerd om de groeven erin te frezen. Elke bol heeft specifieke groeven, variërend van één, twee tot zelfs drie groeven zodat deze gelijk te herkennen zijn als petanqueballen. Na het hoogstaande precisiefreeswerk kwamen de halve bollen weer terug bij ons en zijn onze meesterlassers aan de slag gegaan de halve bollen netjes aan elkaar te lassen. Een lastige klus, want door het frezen kwam er veel spanning vrij en voor onze vakmensen een hele uitdaging om de halve bollen netjes op elkaar te krijgen. Als laatste zijn de ballen naar Van Geenen te Rijssen gegaan, waar ze op dit moment glimmend gepolijst worden en er echt strak uit komen te zien. Het soort rvs dat we gebruikt hebben is rvs 316 L met 6 mm als uitgangsmateriaal. Rvs met een hoger nikkelgehalte, dat blijft in de buitenlucht langer mooi.'

## Tevreden

Johan Walraevens kijkt, nu zijn petanqueballen bijna klaar zijn, tevreden terug op de samenwerking. 'Ik heb een heel goede keus gemaakt door met Orfa Visser in zee te gaan. Zowel op prijs- als kwaliteitsgebied zijn ze heel goed. Ik kon bovendien op elk moment meepraten en meedenken en werd van elke stap op de hoogte gehouden. Het direct meedenken dat ik hier heb ervaren, dat zie je niet in België.'



Na het lasersnijden van de rondellen, zijn de de platen door Orfa Visser geforceerd tot halve bollen.



Meesterlassers van Orfa Visser hebben de halve bollen netjes aan elkaar gelast, een lastige klus.



De laatste stap is het glimmend polijsten van de petanqueballen door Van Geenen,



Breman Machinery heeft de groeven in de ballen gefreesd, variërend van één, twee tot zelfs drie groeven.

## Flinke subsidie voor innovatieve coatingwijze

ARNHEM Een groep mkb-bedrijven, onder leiding van Kamp Coating in Apeldoorn, ontvangt circa 2,6 miljoen financieringsondersteuning vanuit Europa en het Rijk samen.

Poedercoatingbedrijf Kamp Coating ontwikkelt samen met DPA Plaatwerk en All Tech Supply en de Universiteit Twente een innovatieve en zeer duurzame productiewijze voor het coaten van metaal. Afbeeldingen op metalen muurplaten of aanwijzingsborden krijgen hiermee een aanzienlijk langere levensduur, zonder dat sprake is van achteruitgang in kwaliteit. Op de zeer omvangrijke investeringen voor een dergelijke innovatieve productie-

methode krijgen deze bedrijven financieringsondersteuning vanuit het Europese stimuleringsprogramma 'GO Gebundelde innovatiekracht' voor Oost-Nederland ter grootte van een kleine 1,8 miljoen euro, aangevuld met ruim 900 duizend van het Rijk. Deze investeringen hebben tot doel deze bedrijven een steviger positie in de markt in de regio en daarbuiten te geven, waardoor de organisatiegraad en werkgelegenheid in Oost-Nederland versterkt wordt. Kamp Coating en partners kunnen zich hierdoor sterk gaan onderscheiden in de bedrijfssector van Nederlandse coatings- en plaatbewerkingsbedrijven. Het doel van het project is het ontwik-

kelen van een succesvolle productieketen voor de coating van metalen producten, waardoor bijvoorbeeld full colour fotoprints in het metaal worden ingebracht. Dit gebeurt via sublimatie, het direct overgaan of overbrengen van de vaste in de damptoestand of omgekeerd. Diverse bedrijven die participeren in deze ontwikkeling nemen delen van het productieproces voor hun rekening en zijn bij het geheel betrokken. In totaal brengen drie bedrijven Kamp Coating, DPA Plaatwerk en All Tech Supply samen met de Universiteit Twente elk hun expertise en ervaring in om dit project tot een succes te brengen.

## Heurkens en van Veluw voert buislasersnijden verder op

OSS Heurkens en van Veluw startte in het bewogen jaar 2010 met haar nieuwe buislaser. Sinds vorige week doet het bedrijf er een schepje bovenop en zal het in tweeploegendienst gaan draaien op deze machine, waarvoor nu een extra operator opgeleid wordt.

Dit houdt in dat Heurkens en van Veluw met dochteronderneming Lasersnijden Online behoorlijk opschakelt in capaciteit. 'We hebben op dit moment dus nog beschikbare capaciteit. Het buislasersnijden is een ideaal alternatief voor zaag- en boorwerk. De voordelen zijn onder andere nauw-

keurige reproduceerbare maatvoering en een betere prijs-kwaliteitverhouding', laat Heurkens en van Veluw weten.

Een aantal kenmerken van het buislasersnijden:

- Koker 40 x 40 x 1,5 met twee gaten 10 mm -> snijtijd 12 sec/stuk, 5 stuks/min -> 300 stuks/uur;
- Maximale diameter buislasersnijden ø 256;
- Maximale afmeting voor kokerlasersnijden: 180 x 180 of 220 x 120;
- Invoerlengte machine 6.500 mm / uitvoerlengte machine 6.000 mm;
- Maximale wanddikte van 8 mm;
- Minimale inklemlengte 150 mm.